



Medieninformation

Lutherstadt Wittenberg, 01. September 2017

Mit dem Auftritt Sachsen-Anhalts finden die „Wittenberger Länderwochen“ ihren Abschluss

Sachsen-Anhalt stellt seine kulturelle und touristische Vielfalt auf dem Wittenberger Lutherhof vor. Bevor die „Wittenberger Länderwochen“ zu Ende gehen, präsentiert sich das Land vom 5. bis zum 10. September interessierten Gästen.

Sowohl der Auftakt als auch der Abschluss der Veranstaltungsreihe „Wittenberger Länderwochen“ ist dem Gastgeberland Sachsen-Anhalt vorbehalten. Bevor die Reihe am 10. September mit einem Familiennachmittag zu Ende geht, können die Besucher ab dem 5. September noch einmal die vielfältige Kultur des Ursprungslandes der Reformation erleben.

Neben touristischen Präsentationen und Ausstellungen rund um das Thema Reformation in Mitteldeutschland, wird es am Mittwoch, dem 6. September ab 13:30 Uhr, mit dem „Drumcircle“ der Musikakademie Kloster Michaelstein zu einem ersten Höhepunkt kommen. Bereits im Juni war der „Drumcircle“ mit großem Erfolg auf dem Lutherhof zu Gast.

Ein Wiedersehen mit der Arbeit der Biennale-Künstlerin Iris Brosch wird es am Freitag, dem 8. September, geben. Im Juni erstellte sie im Rahmen der „Wittenberger Länderwochen“ ein Tableau vivant (frz. „lebendes Bild“) auf dem Wittenberger Lutherhof. Der hierbei entstandene Film wird an diesem Tag ganztägig in der Kapelle des Augusteums gezeigt.

Das Abschlusskonzert der „Wittenberger Länderwochen“ wird am Samstag, dem 9. September mit dem Werk „Gott ist unsre Zuversicht“ des Stadtsingechores zu Halle stattfinden. Beginn ist 17:00 Uhr im Refektorium des Lutherhauses. Mit einem Familiennachmittag unter dem Motto „Spielen mit Luther“ geht die Veranstaltungsreihe dann am Sonntag, dem 10. September, zu Ende. Der Eintritt zu allen Veranstaltungen ist frei.

„Die Länderwochen waren ein großer Erfolg, soviel lässt sich bereits jetzt sagen. Die Reformation war und ist eben nicht nur ein Wittenberger Ereignis, sondern in ganz Deutschland von hohem Interesse. Das konnten wir mit den Länderwochen in besonderer Weise zeigen.“, so Anja Czubera, Projektleiterin in der Staatlichen Geschäftsstelle „Luther 2017“.

Die Präsentation Sachsen-Anhalts gehört zur Veranstaltungsreihe „Wittenberger Länderwochen“, die damit am 10. September 2017 ihren Abschluss findet. Seit dem 31. Mai haben sich die Bundesländer Brandenburg, Rheinland-Pfalz, Sachsen-Anhalt, Sachsen und Thüringen auf dem frisch sanierten Lutherhof in der Stadt des Thesenanschlags präsentiert.

Staatliche Geschäftsstelle
„Luther 2017“

Collegienstraße 62c
06886 Lutherstadt
Wittenberg

Tel +49 3491 466-112
Fax +49 3491 466-281

info@luther2017.de
www.luther2017.de

Weitere Informationen sowie das Programm der Veranstaltungsreihe „Wittenberger Länderwochen“ erhalten Sie auf der offiziellen Seite des Reformationsjubiläums unter www.luther2017.de.

Anlagen

WittenbergerLänderwochen_Programm_SachsenAnhalt

WittenbergerLänderwochen_StadtsingechorHalle

Bildunterschrift: Der Stadtsingechor zu Halle wird am Samstag das Abschlusskonzert zu den „Wittenberger Länderwochen“ spielen

Bildnachweis: Fotoatelier Dennis Wege / Halle

Anmerkungen

Wir würden uns über eine Veröffentlichung freuen. Für weitere Informationen, Statements oder Interviewpartner steht Ihnen unser Pressesprecher Markus Galle gern zur Verfügung.

Die Staatliche Geschäftsstelle „Luther 2017“ wird getragen von der Bundesregierung, den Freistaaten Bayern, Sachsen und Thüringen sowie den Bundesländern Brandenburg, Hessen, Rheinland-Pfalz und Sachsen-Anhalt. Sie bündelt und koordiniert die deutschlandweiten Aktivitäten rund um das Reformationsjubiläum. Darüber hinaus konzipiert und realisiert sie eigene Veranstaltungen. Ziel ist es, die bis heute spürbaren Auswirkungen der Reformation auf viele Bereiche unserer Gesellschaft in das Bewusstsein zu rücken. Am 31. Oktober 2017 jährt sich die Veröffentlichung der 95 Thesen Martin Luthers zum 500. Mal. Dieses Ereignis gilt als Beginn der Reformation.

Kontakt

Staatliche Geschäftsstelle „Luther 2017“

Markus Galle // Pressesprecher

Collegienstraße 62c

06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 3491 466 - 213

Fax +49 3491 466 – 281

markus.galle@luther2017.de

www.luther2017.de